

# IQ/OQ für Wäge- und Inspektionsprodukte

Sicherheit durch Installations- und Funktionsqualifizierung



## ! Ihre Vorteile

- Installation, Inbetriebnahme und Dokumentation aus einer Hand
- Reduzierter Prüfungsaufwand auf qualitätsbasierender Risikobewertung
- Professionelle Gerätequalifizierung für mehr Auditsicherheit im regulierten Umfeld
- Dokumentierte Geräte- und Anlagen-eignung für das Qualitätsmanagement



*Unser IQ/OQ Service bietet dokumentierte Sicherheit bei der Installation und Inbetriebnahme von Minebea Intec Geräten, Anlagen und Systemen.*

## Das Qualifizierungsverfahren für unsere standardisierten Produkte

- ① Korrekter Installations- und Inbetriebnahme-Prozess unter Berücksichtigung der Richtlinien **im reguliertem Umfeld** (z. B. GMP).
- ① Die umfassende Dokumentation des IQ/OQ Verfahrens **erhöht die Sicherheit im Audit**.
- ① Das IQ/OQ Verfahren belegt, dass das jeweilige Minebea Intec Produkt technologisch **für die definierte Aufgabe geeignet** ist und entsprechend der Anforderung **einwandfrei arbeitet**. Damit wird ein Beitrag zur **Reproduzierbarkeit von Produktionsprozessen geleistet**.
- ① Die Konzentration auf **qualitätsrelevante** Prüfungen kritischer Komponenten reduziert den Aufwand des Verfahrens. Die verbundene Schulung der Mitarbeiter sorgt für **Sicherheit im Umgang mit Geräten, Anlagen und Systemen**.

## IQ/OQ für Minebea Intec Geräte, Anlagen und Systeme

Die Installations- und Funktionsqualifizierung von Messsystemen ist in vielen Bereichen der regulierten Industrie erforderlich und bildet eine notwendige Voraussetzung für spätere Prozessvalidierungen. Minebea Intec unterstützt mit speziell ausgebildeten Fachkräften bei der GLP/GMP-gerechten Gerätequalifizierung. Als Dokumentation werden ausrüstungsspezifische Protokolle erstellt, die sich leicht in bestehende QM-Systeme integrieren lassen. Geeignet für alle folgenden standardisierten Minebea Intec Geräte und Systeme:

### Dynamische Kontrollwaagen

- Flexus®
- Synus®
- Econus®



Flexus®



Synus®



Econus®

### Röntgeninspektionssysteme

- Dylight
- Dymond Baureihe (ausgenommen Dymond Bulk)



Dylight



Dymond S

### Metalldetektoren

- Metallsuchgerät Vistus® mit Transportbandsystem



Vistus®

### Industriewaagen

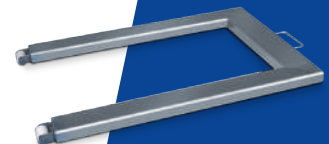
- Tisch- und Bodenwaagen
- Flachbettwaagen
- Palettenwaagen



z.B. Midrics®



z.B. Combics®



z.B. IU

### Software

- ProRecipe XT®
- SPC@Enterprise



Wägecontroller Maxxis 5  
mit Software ProRecipe XT®



Tablet mit Software  
ProRecipe XT®



Industrie-PC mit  
Software SPC@Enterprise



Für detaillierte Informationen besuchen Sie bitte unsere Website oder kontaktieren

**info@minebea-intec.com**

Die angegebenen technischen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne aufzufassen.

Technische Änderungen vorbehalten.

Rev. 01.2019

Minebea Intec GmbH  
Meiendorfer Strasse 205 A  
22145 Hamburg, Deutschland  
Telefon +49.40.67960.303  
sales.hh@minebea-intec.com  
www.minebea-intec.com