

IQ/OQ per i prodotti di pesatura e ispezione

Sicurezza garantita dalla qualificazione dell'installazione e del funzionamento



! I vostri vantaggi

- Installazione, messa in funzione e documentazione da un unico fornitore
- Meno fatica per i controlli grazie a una valutazione del rischio basata sulla qualità
- Qualificazione professionale degli strumenti per una maggiore sicurezza degli audit in ambiente regolamentato
- Idoneità documentata di strumenti e impianti per la gestione della qualità



Il nostro servizio IQ/OQ offre sicurezza documentata per l'installazione e la messa in funzione degli strumenti, degli impianti e dei sistemi Minebea Intec.

Il processo di qualificazione per i nostri prodotti standardizzati

- ① Processo corretto di installazione e messa in funzione nel pieno rispetto delle linee guida **in ambiente regolamentato** (per esempio BPF).
- ① La documentazione completa del processo IQ/OQ **aumenta la sicurezza durante gli audit.**
- ① Il processo IQ/OQ documenta che, a livello tecnologico, il prodotto Minebea Intec testato è **idoneo per la funzione definita e funziona regolarmente** secondo i requisiti. In questo modo si contribuisce alla **riproducibilità dei processi produttivi.**
- ① Concentrandosi sui controlli **rilevanti per la qualità** dei componenti critici, si riduce la complessità del processo. La corrispondente formazione dei collaboratori garantisce **sicurezza nell'utilizzo di strumenti, impianti e sistemi.**

IQ/OQ per strumenti, impianti e sistemi Minebea Intec

La qualificazione dell'installazione e del funzionamento dei sistemi di misurazione è essenziale in tanti settori dell'industria regolamentata e rappresenta un presupposto necessario per le validazioni successive dei processi. Minebea Intec fornisce assistenza nella qualificazione degli strumenti conforme a BPL/BPF con esperti appositamente formati. A titolo di documentazione, si redigono verbali specifici dell'attrezzatura che si possono facilmente integrare nei sistemi QM esistenti. Adatti per tutti gli strumenti e i sistemi Minebea Intec standardizzati indicati di seguito:

Selezionatrici ponderali dinamiche

- Flexus®
- Synus®
- Econus®



Flexus®



Synus®



Econus®

Sistemi di ispezione a raggi x

- Dylight
- Serie Dymond (eccetto Dymond Bulk)



Dylight



Dymond S

Rilevatori di metalli

- Rilevatore di metalli Vistus® con sistema a nastro trasportatore



Vistus®

Bilance industriali

- Bilance da banco e da pavimento
- Piattaforme di pesatura
- Bilance pesapallet



p.es. Midrics®



p.es. Combics®



p.es. IU

Software

- ProRecipe XT®
- SPC@Enterprise



Controllore di peso Maxxis 5 con software ProRecipe XT®



Tavoletta con software ProRecipe XT®



PC industriale con software SPC@Enterprise



Per informazioni dettagliate consultate il nostro sito web o contattate
info@minebea-intec.com

I dati tecnici indicati sono forniti a puro titolo descrittivo e non devono intendersi come caratteristiche garantite del prodotto in senso giuridico.

Con riserva di modifiche tecniche.

Rev. 01.2019

Minebea Intec GmbH
Meiendorfer Strasse 205 A
22145 Amburgo, Germania
Telefono +49.40.67960.303
sales.hh@minebea-intec.com
www.minebea-intec.com